

# MONOMAX GM



1/2



NF EN 998-1  
OC2 CSIII WC2



## LES + PRODUIT

- ▶ Supports Rt2, Rt3
- ▶ Réactif, résistant, convient en parois enterrées
- ▶ Pratique : le sac de 24 kg couvre une surface équivalente à celle d'un sac de 30 kg d'enduit lourd

### DOSAGE EN EAU

- ▶ 5 à 6 litres par sac de 24 kg

### CONSUMMATION

- ▶ 1,25 à 1,35 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ NF EN 998-1
- ▶ DTU 26.1, 20.1, 23.1

### DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC2 haute dureté pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.
- **MONOMAX GM** allie les avantages d'un enduit allégé et les performances d'un enduit lourd.
- Il convient aux supports Rt2, Rt3.
- Il est plus souple pour moins d'efforts de traction sur le support et pour moins de risques de micro-fissuration.
- Il convient en parois enterrées, il est réactif, résistant et adapté aux bords de mer.
- La formulation permet à **MONOMAX GM** de garder longtemps son humidité et d'offrir une large plage de grattage.
- Enduit monocouche teinté dans la masse.

### DOMAINE D'APPLICATION

#### ■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt2, Rt3 conformes au DTU 20.1
- Murs de béton banché (conformes au DTU 23.1)
- Corps d'enduit conformes au DTU 26.1
- Sous-enduits :
  - TRADIREX
  - TRADIDUR
  - PARMUREX
  - PARMUREX SANS POUSSIÈRE
  - MONOMAX SE <sup>(1)</sup>

#### ■ SUPPORTS EXCLUS

- Maçonneries de blocs de béton cellulaire (Rt1)
- Constructions hourdées ou enduites au plâtre
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

### CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liants hydrauliques, chaux aérienne, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-2,5 mm

### PERFORMANCES

- **Type** : OC2
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** :  $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd**  $\leq 0,20$  m (pour une épaisseur de 10 mm)

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 27.

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 5 à 6 litres par sac de 24 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min

#### ■ MATÉRIEL

##### Machine à projeter

- Pression pompe : 10 - 12 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.

- Afin de limiter les risques de bullage liés à la projection, utiliser une buse de diamètre 12.

##### Bétonnière

##### Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m<sup>3</sup>/h
- Pression air de 4 à 6 bars

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

Consulter « Application des enduits monocouches » pages 26-27.

#### ■ DÉLAI DE GRATTAGE

- La formulation permet à **MONOMAX GM** de garder longtemps son humidité et d'offrir une large plage de grattage.
- **Comme un enduit lourd** avec un délai de grattage rapide : aérer le produit frais de bas en haut.
- **Comme un enduit semi-allégé** avec un délai de grattage normal : ne pas aérer le produit.

# MONOMAX GM

2/2

## CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 24 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1 152 kg)

## CONSERVATION

- ▶ **12 mois**  
à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

## GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

## CONSOUMMATIONS

- 1,25 à 1,35 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur selon les supports

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / appel  
+ prix appel

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2018

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com)

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41.17 20 00

**PAREXLANKO**

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de **MONOMAX GM** relèvent des dispositions du DTU 26.1. et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuançages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Au-delà de + 30°C, prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.